

CHEMOBET HR (0-3)

TYP torkretační žárobeton TYPE dichte Spritzmasse TYPE OF PRODUCT dense gunning castable	SUROVINOVÁ BÁZE bauxitt, SiC ROHSTOFFBASIS Bauxit, SiC MAIN RAW MATERIAL BASE bauxite, SiC	VAZBA chemická BINDUNGSART chemisch TYPE OF BOND chemical
---	---	--

VŠEOBECNÉ ÚDAJE / ALLGEMEINE ANGABEN / GENERAL DATA

KLASIFIKAČNÍ TEPLOTA KLASSIFIZIERUNGSTEMPERATUR CLASSIFICATION TEMPERATURE	°C	1600	ZRNITOST KÖRNUNG GRAIN SIZE	mm	0 - 3
SPOTŘEBA MATERIÁLU MATERIALBEDARF MATERIAL REQUIRED	t/m ³	2,1*	OBRUSNOST (ČSN EN ISO 16282) ABRIEB ABRASION RESISTANCE	cm ³	
SPOTŘEBA VODY ANMACHWASSERBEDARF WATER REQUIRED	tryskou / Düse / nozzle		ÚNOSNOST V ŽÁRU (ČSN EN ISO 1893) DRUCKFEUERBESTÄNDIGKEIT REFRACTORINESS-UNDER-LOAD	°C	

CHEMICKÉ SLOŽENÍ / CHEMISCHE ANALYSE / CHEMICAL ANALYSIS (%)

Al ₂ O ₃		Fe ₂ O ₃		SiC	
44		1,0		35	

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI / FYZIKALISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES (ČSN EN 1402-6)

TEPLOTA VÝPALU BRANDTTEMPERATUR TEST TEMPERATURE °C	OBJEMOVÁ HMOTNOST ROHDICHTE BULK DENSITY kg.m ⁻³	PEVNOST V TLAKU KALTD RUCKFESTIGKEIT COLD CRUSHING STRENGTH MPa	TRVALÉ DÉLKOVÉ ZMĚNY BLEIBENDE LIN. LÄNGEÄNDERUNG PERMANENT LINEAR CHANGE %	ZDÁNLIVÁ PÓROVITOST OFFENE POROSITÄT APPARENT POROSITY %
110	min. 2000	min. 5		
800	min. 2000	min. 7		
1500**)	min. 2000	min. 25	max. ±0,5	25

TEPELNÁ VODIVOST / WÄRMELEITFÄHIGKEIT / THERMAL CONDUCTIVITY (ČSN EN ISO 8894-1)

					°C
					W.m ⁻¹ .K ⁻¹

OSTATNÍ ÚDAJE / BLEIBENDE ANGABEN / THE OTHERS INFORMATION

INSTALACE: torkretování	VERARBEITUNGSTECHNIK: Spritzen	METHOD OF PLACEMENT: gunning
-----------------------------------	--	--

BALENÍ: 25 kg pytle	VERPACKUNG: 25 kg Säcke	PACKING: 25 kg bags
SKLADOVATELNOST: 6 měsíců	LAGERFÄHIGKEIT: 6 Monate	STORAGE LIFE: 6 months
POUŽITÍ: opravy vyzdívek vysokopečních žlabů, možno použít na žhavé vyzdívky o teplotě až 1200 °C	VERWENDUNG:	TYPICAL APPLICATIONS:

*) bez ztrát při torkretaci / ausser Rückprall / no allowance for waste

**))redukční výpal / der Reduktionsausbrand / after reducing firing