

CHEMOBET PM (0-6)

TYP torkretační žárobeton TYPE dichte Spritzmasse TYPE OF PRODUCT dense gunning castable	SUROVINOVÁ BÁZE šamot ROHSTOFFBASIS Schamotte MAIN RAW MATERIAL BASE fireclay	VAZBA chemická BINDUNGSART chemisch TYPE OF BOND chemical
---	--	--

VŠEOBECNÉ ÚDAJE / ALLGEMEINE ANGABEN / GENERAL DATA

KLASIFIKAČNÍ TEPLOTA KLASSIFIZIERUNGSTEMPERATUR °C CLASSIFICATION TEMPERATURE	1600	ZRNITOST KÖRNUNG GRAIN SIZE	mm 0 - 6
SPOTŘEBA MATERIÁLU MATERIALBEDARF MATERIAL REQUIRED	t/m ³ 2,1*	OBRUSNOST (ČSN EN ISO 16282) ABRIEB ABRASION RESISTANCE	cm ³
SPOTŘEBA VODY ANMACHWASSERBEDARF WATER REQUIRED	tryskou / Düse / nozzle	ÚNOSNOST V ŽÁRU (ČSN EN ISO 1893) DRUCKFEUERBESTÄNDIGKEIT REFRACTORINESS-UNDER-LOAD	°C

CHEMICKÉ SLOŽENÍ / CHEMISCHE ANALYSE / CHEMICAL ANALYSIS (%)

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃			
44	50	1,3			

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI / FYZIKALISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES (ČSN EN 1402-6)

TEPLOTA VÝPALU BRANDTTEMPERATUR TEST TEMPERATURE °C	OBJEMOVÁ HMOTNOST ROHDICHTE BULK DENSITY kg.m ⁻³	PEVNOST V TLAKU KALTDROCKFESTIGKEIT COLD CRUSHING STRENGTH MPa	TRVALÉ DÉLKOVÉ ZMĚNY BLEIBENDE LIN. LÄNGEÄNDERUNG PERMANENT LINEAR CHANGE %	ZDÁNLIVÁ PÓROVITOST OFFENE POROSITÄT APPARENT POROSITY %
110		min. 5		
800		min. 7		
1500	min. 1850	min. 30		23

TEPELNÁ VODIVOST / WÄRMELEITFÄHIGKEIT / THERMAL CONDUCTIVITY (ČSN EN ISO 8894-1)

					°C
					W.m ⁻¹ .K ⁻¹

OSTATNÍ ÚDAJE / BLEIBENDE ANGABEN / THE OTHERS INFORMATION

INSTALACE: torkretování	VERARBEITUNGSTECHNIK: Spritzen	METHOD OF PLACEMENT: gunning
-----------------------------------	--	--

BALENÍ: 33 kg pytle	VERPAKUNG: 33 kg Säcke	PACKING: 33 kg bags
SKLADOVATELNOST: 6 měsíců	LAGERFÄHIGKEIT: 6 Monate	STORAGE LIFE: 6 months
POUŽITÍ: opravy transportních pánví na surové železo	VERWENDUNG: die Reparaturen von der Roheisenpfanne	TYPICAL APPLICATIONS: repairs of Iron Transver Ladle

*) bez ztrát při torkretaci / ausser Rückprall / no allowance for waste