

RUDOPLAST B-160/6

TYP dusací hmota TYPE Rammasse TYPE OF PRODUCT ramming mass	SUROVINOVÁ BÁZE bauxit ROHSTOFFBASIS Bauxit MAIN RAW MATERIAL BASE bauxite	VAZBA keramická BINDUNGSART keramisch TYPE OF BOND ceramic
--	---	---

VŠEOBECNÉ ÚDAJE / ALLGEMEINE ANGABEN / GENERAL DATA

KLASIFIKAČNÍ TEPLOTA KLASSIFIZIERUNGSTEMPERATUR °C CLASSIFICATION TEMPERATURE	1650	ZRNITOST KÖRNUNG GRAIN SIZE	mm	0 - 6
SPOTŘEBA MATERIÁLU MATERIALBEDARF MATERIAL REQUIRED	t/m ³	2,7	OBRUSNOST (ČSN EN ISO 16282) ABRIEB ABRASION RESISTANCE	cm ³
VLHKOST / FEUCHTIGKEIT / HUMIDITY	4 - 5 %	ÚNOSNOST V ŽÁRU (ČSN EN ISO 1893) DRUCKFEUERBESTÄNDIGKEIT REFRACTORINESS-UNDER-LOAD	°C	

CHEMICKÉ SLOŽENÍ / CHEMISCHE ANALYSE / CHEMICAL ANALYSIS (%)

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃			
87	6,5	<0,5			

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI / FYZIKALISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES (ČSN EN 1402-6)

TEPLOTA VÝPALU BRANDTTEMPERATUR TEST TEMPERATURE °C	OBJEMOVÁ HMOTNOST ROHDICHTE BULK DENSITY kg.m ⁻³	PEVNOST V TLAKU KALTD RUCKFESTIGKEIT COLD CRUSHING STRENGTH MPa	TRVALÉ DÉLKOVÉ ZMĚNY BLEIBENDE LIN. LÄNGEÄNDERUNG PERMANENT LINEAR CHANGE %	ZDÁNLIVÁ PÓROVITOST OFFENE POROSITÄT APPARENT POROSITY %
110		min. 4		
800	min. 2750	min. 15		23
1400	min. 2700	min. 45	max. +0,6	23

TEPELNÁ VODIVOST / WÄRMELEITFÄHIGKEIT / THERMAL CONDUCTIVITY (ČSN EN ISO 8894-1)

					°C
					W.m ⁻¹ .K ⁻¹

OSTATNÍ ÚDAJE / BLEIBENDE ANGABEN / THE OTHERS INFORMATION

INSTALACE: dusání	VERARBEITUNGSTECHNIK: Stampfen	METHOD OF PLACEMENT: ramming
----------------------	-----------------------------------	---------------------------------

DODÁVANÝ STAV: přímo k použití	LIEFERSTAND: verarbeitungsfertig	SUPPLIED CONDITION: ready for use
BALENÍ: 25, 30 kg pytle	VERPACKUNG: 25, 30 kg Säcke	PACKING: 25, 30 kg bags
SKLADOVATELNOST: 6 měsíců	LAGERFÄHIGKEIT: 6 Monate	STORAGE LIFE: 6 months
POUŽITÍ: výduska pánví na ocel, ocelolitinu, šedou litinu	VERWENDUNG: Pfanne für Stahl, Stahlguss, Grauguss	TYPICAL APPLICATIONS: ramming mass for steel, nodular and grey cast iron ladles