

RUDOPLAST DH-1400-P

TYP dusací hmota TYPE Rammasse TYPE OF PRODUCT ramming mass	SUROVINOVÁ BÁZE šamot ROHSTOFFBASIS Schamotte MAIN RAW MATERIAL BASE fireclay	VAZBA chemická (fosfátová) BINDUNGSART chemisch (phosphatisch) TYPE OF BOND chemical (phosphate)
--	--	---

VŠEOBECNÉ ÚDAJE / ALLGEMEINE ANGABEN / GENERAL DATA

KLASIFIKAČNÍ TEPLOTA KLASSIFIZIERUNGSTEMPERATUR °C CLASSIFICATION TEMPERATURE	1400	ZRNITOST KÖRNUNG GRAIN SIZE	mm	0 - 6	
SPOTŘEBA MATERIÁLU MATERIALBEDARF MATERIAL REQUIRED	t/m ³	2,15	OBRUSNOST (ČSN EN ISO 16282) ABRIEB ABRASION RESISTANCE	cm ³	28
ROZDĚLÁVACÍ KAPALINA ANMACHFLÜSSIGKEIT MIXING LIQUID	REFRAFIX P-35 *)	9 kg / 100 kg	ÚNOSNOST V ŽÁRU (ČSN EN ISO 1893) DRUCKFEUERBESTÄNDIGKEIT REFRACTORINESS-UNDER-LOAD	°C	1280

CHEMICKÉ SLOŽENÍ / CHEMISCHE ANALYSE / CHEMICAL ANALYSIS (%)

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃			
42	57	2,5			

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI / FYZIKALISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES (ČSN EN 1402-6)

TEPLOTA VÝPALU BRANDTTEMPERATUR TEST TEMPERATURE °C	OBJEMOVÁ HMOTNOST ROHDICHTE BULK DENSITY kg.m ⁻³	PEVNOST V TLAKU KALTDROCKFESTIGKEIT COLD CRUSHING STRENGTH MPa	TRVALÉ DÉLKOVÉ ZMĚNY BLEIBENDE LIN. LÄNGEÄNDERUNG PERMANENT LINEAR CHANGE %	ZDÁNLIVÁ PÓROVITOST OFFENE POROSITÄT APPARENT POROSITY %
110	min. 2150	min. 20		
400	min. 2150	min. 20		
800	min. 2100	min. 30	max. ±0,2	19
1400	min. 2000	min. 25	max. ±1,8	16

TEPELNÁ VODIVOST / WÄRMELEITFÄHIGKEIT / THERMAL CONDUCTIVITY (ČSN EN ISO 8894-1)

200	400	600	800	1000	1100	°C
1,53	1,69	1,73	1,80	1,84	1,86	W.m ⁻¹ .K ⁻¹

OSTATNÍ ÚDAJE / BLEIBENDE ANGABEN / THE OTHERS INFORMATION

INSTALACE: dusání	VERARBEITUNGSTECHNIK: Stampfen	METHOD OF PLACEMENT: ramming
----------------------	-----------------------------------	---------------------------------

DODÁVANÝ STAV: BALENÍ: SKLADOVATELNOST:	suchá směs 25 kg pytle neomezená	LIEFERSTAND: VERPACKUNG: LAGERFÄHIGKEIT:	das trockene Gemisch 25 kg Säcke unbegrenz	SUPPLIED CONDITION: PACKING: STORAGE LIFE:	dry mixture 25 kg bags unlimited
POUŽITÍ: běžné dusané vyzdívky pro teploty do 1400 °C		VERWENDUNG: übliche Stampfausmauerungen für die Temperaturen bis 1400°C		TYPICAL APPLICATIONS: conventional rammed linings up to 1400 °C	

*) SPOTŘEBA VODY PRO ÚPRAVU KONZISTENCE cca 1 L / 100kg

ANMACHWASSERBEDARF FÜR DIE REGULIERUNG DER VERARBEITBARKEIT
 WATER REQUIRED FOR CONSISTENCY REGULATION BY PROCESSING