

RUDOPLAST PK-SIFON

TYP dusací hmota TYPE Rammasse TYPE OF PRODUCT ramming mass	SUROVINOVÁ BÁZE korund ROHSTOFFBASIS Korund MAIN RAW MATERIAL BASE corundum	VAZBA keramická BINDUNGSART keramisch TYPE OF BOND ceramic
--	--	---

VŠEOBECNÉ ÚDAJE / ALLGEMEINE ANGABEN / GENERAL DATA

KLASIFIKAČNÍ TEPLOTA KLASSIFIZIERUNGSTEMPERATUR CLASSIFICATION TEMPERATURE	°C	1650	ZRNITOST KÖRNUNG GRAIN SIZE	mm	0 - 6
SPOTŘEBA MATERIÁLU MATERIALBEDARF MATERIAL REQUIRED	t/m ³	2,6	OBRUSNOST (ČSN EN ISO 16282) ABRIEB ABRASION RESISTANCE	cm ³	
VLHKOST / FEUCHTIGKEIT / HUMIDITY		5 - 7 %	ÚNOSNOST V ŽÁRU (ČSN EN ISO 1893) DRUCKFEUERBESTÄNDIGKEIT REFRACTORINESS-UNDER-LOAD	°C	

CHEMICKÉ SLOŽENÍ / CHEMISCHE ANALYSE / CHEMICAL ANALYSIS (%)

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	SiC/C		
61	10	1,5	20		

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI / FYZIKALISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES (ČSN EN 1402-6)

TEPLOTA VÝPALU BRANDTTEMPERATUR TEST TEMPERATURE °C	OBJEMOVÁ HMOTNOST ROHDICHTE BULK DENSITY kg.m ⁻³	PEVNOST V TLAKU KALTD RUCKFESTIGKEIT COLD CRUSHING STRENGTH MPa	TRVALÉ DÉLKOVÉ ZMĚNY BLEIBENDE LIN. LÄNGEÄNDERUNG PERMANENT LINEAR CHANGE %	ZDÁNLIVÁ PÓROVITOST OFFENE POROSITÄT APPARENT POROSITY %
110	min. 2600	min. 4		
800	min. 2550	min. 11	max. +0,3	27
1400*)	min. 2500	min. 30	max. +0,5	20

TEPELNÁ VODIVOST / WÄRMELEITFÄHIGKEIT / THERMAL CONDUCTIVITY (ČSN EN ISO 8894-1)

					°C
					W.m ⁻¹ .K ⁻¹

OSTATNÍ ÚDAJE / BLEIBENDE ANGABEN / THE OTHERS INFORMATION

INSTALACE: dusání	VERARBEITUNGSTECHNIK: Stampfen	METHOD OF PLACEMENT: ramming
-----------------------------	--	--

DODÁVANÝ STAV: přímo k použití	LIEFERSTAND: verarbeitungsfertig	SUPPLIED CONDITION: ready for use
BALENÍ: 25, 30 kg pytle	VERPACKUNG: 25, 30 kg Säcke	PACKING: 25, 30 kg bags
SKLADOVATELNOST: 3 měsíce	LAGERFÄHIGKEIT: 3 Monate	STORAGE LIFE: 3 months
POUŽITÍ: výduska pro obzvlášť namáhané sifony kampaňových kupolových pecí	VERWENDUNG: Stampfmasse für besonders belasteten Siphonen von Kupolofen	TYPICAL APPLICATIONS: ramming mass for hardly exposed siphons in campaign cupolas

*) redukční výpal / der Reduktionsausbrand / after reducing firing