

UNIBET 1400

TYP chemicky vázaný žarobeton TYPE Feuerbeton mit chemischer Bindung TYPE OF PRODUCT chemically bonded castable	SUROVINOVÁ BÁZE šamot ROHSTOFFBASIS Schamotte MAIN RAW MATERIAL BASE fireclay	VAZBA chemická BINDUNGSART chemisch TYPE OF BOND chemical
--	--	--

VŠEOBECNÉ ÚDAJE / ALLGEMEINE ANGABEN / GENERAL DATA

KLASIFIKAČNÍ TEPLOTA KLASSIFIZIERUNGSTEMPERATUR CLASSIFICATION TEMPERATURE	°C	1400	ZRNITOST KÖRNUNG GRAIN SIZE	mm	0 - 6
SPOTŘEBA MATERIÁLU MATERIALBEDARF MATERIAL REQUIRED	t/m ³	2,15	KYSELINOVZDORNOST (ČSN EN 993-16) SAÜREBESTÄNDIGKEIT ACID-RESISTANCE	%	
ROZDĚLÁVACÍ KAPALINA ANMACHFLÜSIGKEIT MIXING LIQUID	REFRIFIX PX	15 kg / 100 kg	ÚNOSNOST V ŽÁRU (ČSN EN ISO 1893) DRUCKFEUERBESTÄNDIGKEIT REFRACTORINESS-UNDER-LOAD	°C	

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃			
47	46	1,2			

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI / FYZIKALISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES (ČSN EN 1402-6)

TEPLOTA VÝPALU BRANDTTEMPERATUR TEST TEMPERATURE °C	OBJEMOVÁ HMOTNOST ROHDICHTE BULK DENSITY kg.m ⁻³	PEVNOST V TLAKU KALTD RUCKFESTIGKEIT COLD CRUSHING STRENGTH MPa	TRVALÉ DÉLKOVÉ ZMĚNY BLEIBENDE LIN. LÄNGEÄNDERUNG PERMANENT LINEAR CHANGE %	ZDÁNĹIVÁ PÓROVITOST OFFENE POROSITÄT APPARENT POROSITY %
110	min. 2100	min. 65		
800	min. 2040	min. 35	max. -0,3	17
1400	min. 2040	min. 60	max. +0,9	17

TEPELNÁ VODIVOST / WÄRMELEITFÄHIGKEIT / THERMAL CONDUCTIVITY (ČSN EN ISO 8894-1)

400	600	800	1000		°C
1,35	1,41	1,49	1,55		W.m ⁻¹ .K ⁻¹

OSTATNÍ ÚDAJE / BLEIBENDE ANGABEN / THE OTHERS INFORMATION

INSTALACE: dusání, vibrace	VERARBEITUNGSTECHNIK: Stampfen, Vibration	METHOD OF PLACEMENT: ramming, vibrating
--------------------------------------	---	---

BALENÍ: SKLADOVATELNOST: POUŽITÍ: 25 kg pytle 6 měsíců rychle instalovatelný žarobeton nevyžadující pozvolné první vysoušení a temperaci	VERPACKUNG: LAGERFÄHIGKEIT: VERWENDUNG: 25 kg Säcke 6 Monate schnell instalierender Feuerbeton, der keine langsame erste Austrocknung und Aufwärmung braucht	PACKING: STORAGE LIFE: TYPICAL APPLICATIONS: 25 kg bags 6 months fast installable castable not requiring slow first drying and warming-up onto working temperature
--	--	--