

ŽÁROBET AL-patch-J

TYP hutný správkový žárobeton TYPE dichter Reparatursfeuerbeton TYPE OF PRODUCT dense patch castable	SUROVINOVÁ BÁZE nízkoželezitý šamot ROHSTOFFBASIS eisenarme Schamotte MAIN RAW MATERIAL BASE low-iron fireclay	VAZBA hydraulická BINDUNGSART hydraulisch TYPE OF BOND hydraulic
---	---	---

VŠEOBECNÉ ÚDAJE / ALLGEMEINE ANGABEN / GENERAL DATA

KLASIFIKAČNÍ TEPLOTA KLASSIFIZIERUNGSTEMPERATUR °C CLASSIFICATION TEMPERATURE	1200	ZRNITOST KÖRNUNG mm GRAIN SIZE	0 - 1
SPOTŘEBA MATERIÁLU MATERIALBEDARF t/m ³ MATERIAL REQUIRED	1,8*	OBRUSNOST (ČSN EN ISO 16282) ABRIEB cm ³ ABRASION RESISTANCE	
SPOTŘEBA VODY ANMACHWASSERBEDARF WATER REQUIRED	16-18	ÚNOSNOST V ŽÁRU (ČSN EN ISO 1893) DRUCKFEUERBESTÄNDIGKEIT °C REFRACTORINESS-UNDER-LOAD	

CHEMICKÉ SLOŽENÍ / CHEMISCHE ANALYSE / CHEMICAL ANALYSIS (%)

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	BaO	
47	31	1,0	7,5	6	

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI / FYZIKALISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES (ČSN EN 1402-6)

TEPLOTA VÝPALU BRANDTTEMPERATUR TEST TEMPERATURE °C	OBJEMOVÁ HMOTNOST ROHDICHTE BULK DENSITY kg.m ⁻³	PEVNOST V TLAKU KALTD RUCKFESTIGKEIT COLD CRUSHING STRENGTH MPa	TRVALÉ DÉLKOVÉ ZMĚNY BLEIBENDE LIN. LÄNGEÄNDERUNG PERMANENT LINEAR CHANGE %	ZDÁNĹIVÁ PÓROVITOST OFFENE POROSITÄT APPARENT POROSITY %
110	min. 1770	min. 25		
800	min. 1650	min. 15	max. -0,2	43
1200	min. 1650	min. 15	max. -0,6	43

TEPELNÁ VODIVOST / WÄRMELEITFÄHIGKEIT / THERMAL CONDUCTIVITY (ČSN EN ISO 8894-1)

					°C
					W.m ⁻¹ .K ⁻¹

OSTATNÍ ÚDAJE / BLEIBENDE ANGABEN / THE OTHERS INFORMATION

INSTALACE: nahazování, vymazávání, šťouchání	VERARBEITUNGSTECHNIK: Anwerfen, Schmierern, Stochern	METHOD OF PLACEMENT: trowelling, smearing, rodding
--	---	---

BALENÍ: SKLADOVATELNOST: POUŽITÍ :	25 kg pytle 6 měsíců žárobetonová směs pro opravy drobných poškození vyzdívek tavicích a udržovacích pecí, transportních pánví, lících žlabů v metalurgii hliníku, aplikace převážně ručními metodami	VERPACKUNG: LAGERFÄHIGKEIT: VERWENDUNG:	25 kg Säcke 6 Monate Feuerbeton für die Reparaturen der kleineren Beschädigungen der Auskleidungen bei den Schmelzöfen, Warmhalteöfen, Giessenpfannen, Giessenrinnen in der Aluminiumindustrie, Applikation überhaupt mittels der Handmethoden	PACKING: STORAGE LIFE: TYPICAL APPLICATIONS:	25 kg bags 6 months castable for small repairs of refractory linings of melting and holding furnaces, transport ladles and runners in Al-metallurgy, above all for hand-patching method
--	---	---	--	--	---

*) bez ztrát při torkretaci / ausser Rückprall / no allowance for waste