

ŽÁROBET TOR-1400-JS

TYP torkretační žárobeton TYPE dichte Spritzmasse TYPE OF PRODUCT dense gunning castable	SUROVINOVÁ BÁZE šamot ROHSTOFFBASIS Schamotte MAIN RAW MATERIAL BASE fireclay	VAZBA hydraulická BINDUNGSART hydraulisch TYPE OF BOND hydraulic
---	--	---

VŠEOBECNÉ ÚDAJE / ALLGEMEINE ANGABEN / GENERAL DATA

KLASIFIKAČNÍ TEPLOTA KLASSIFIZIERUNGSTEMPERATUR °C CLASSIFICATION TEMPERATURE	1400	ZRNITOST KÖRNUNG GRAIN SIZE	mm 0 - 4
SPOTŘEBA MATERIÁLU MATERIALBEDARF MATERIAL REQUIRED	t/m ³ 2,1*	OBRUSNOST (ČSN EN ISO 16282) ABRIEB ABRASION RESISTANCE	cm ³
SPOTŘEBA VODY ANMACHWASSERBEDARF WATER REQUIRED	12-13,5	ÚNOSNOST V ŽÁRU (ČSN EN ISO 1893) DRUCKFEUERBESTÄNDIGKEIT REFRACTORINESS-UNDER-LOAD	°C

CHEMICKÉ SLOŽENÍ / CHEMISCHE ANALYSE / CHEMICAL ANALYSIS (%)

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO		
48	43	1,5	4,6		

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI / FYZIKALISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES (ČSN EN 1402-6)

TEPLOTA VÝPALU BRANDTEMPERATUR TEST TEMPERATURE °C	OBJEMOVÁ HMOTNOST ROHDICHTE BULK DENSITY kg.m ⁻³	PEVNOST V TLAKU KALDRUCKFESTIGKEIT COLD CRUSHING STRENGTH MPa	TRVALÉ DÉLKOVÉ ZMĚNY BLEIBENDE LIN. LÄNGEÄNDERUNG PERMANENT LINEAR CHANGE %	ZDÁNLIVÁ PÓROVITOST OFFENE POROSITÄT APPARENT POROSITY %
110	min. 2020	min. 35		
800	min. 1910	min. 35	max. -0,2	23
1400	min. 1940	min. 35	max. -1,0	25

TEPELNÁ VODIVOST / WÄRMELEITFÄHIGKEIT / THERMAL CONDUCTIVITY (ČSN EN ISO 8894-1)

400	600	800	1000		°C
0,93	0,97	1,03	1,10		W.m ⁻¹ .K ⁻¹

OSTATNÍ ÚDAJE / BLEIBENDE ANGABEN / THE OTHERS INFORMATION

INSTALACE: nahazování, vymazávání, šťouchání	VERARBEITUNGSTECHNIK: Anwerfen, Schmierer, Stochern	METHOD OF PLACEMENT: trowelling, smearing, rodding
--	---	--

BALENÍ: SKLADOVATELNOST: POUŽITÍ: 25 kg pytle 6 měsíců výmazy průmyslových pecí	VERPACKUNG: LAGERFÄHIGKEIT: VERWENDUNG: 25 kg Säcke 6 Monate Schmierungen in den Industrieofen	PACKING: STORAGE LIFE: TYPICAL APPLICATIONS: 25 kg bags 6 months smearred layers in industrial furnaces
---	--	---

*) bez ztrát při torkretaci / ausser Rückprall / no allowance for waste