



Průmyslová keramika, spol. s r.o.
 Spešovská 627
 CZ 679 02 RÁJEC-JESTŘEBÍ
 ☎ ++420-516 432 197,516 432 251,516 433 831
 Fax ++420-516 432 273
 e-mail: prumker@prumker.cz
<http://www.prumker.cz>

AA-60

TYP hmota pro povrchovou ochranu TYPE Masse für Oberflächenschutz TYPE OF PRODUCT refractory fill	SUROVINOVÁ BÁZE syntetické hlinítokřemičité suroviny ROHSTOFFBASIS syntetische Rohstoffe MAIN RAW MATERIAL BASE synthetic aluminosilicate raw materials	VAZBA hydraulická BINDUNGSART hydraulisch TYPE OF BOND hydraulic
--	--	---

VŠEOBECNÉ ÚDAJE / ALLGEMINE ANGABEN / GENERAL DATA

KLASIFIKAČNÍ TEPLOTA KLASSIFIZIERUNGSTEMPERATUR CLASSIFICATION TEMPERATURE	°C	1400	ZBYTEK NA SÍTĚ SIEVE RESIDUE RÜCKSTAND AUF DEM SIEB /ISO 13765-5/	0,5 %	ZRNITOST KÖRNUNG GRAIN SIZE	mm	0 - 0,1
SPOTŘEBA MATERIÁLU MATERIALBEDARF MATERIAL REQUIRED	kg/dm ³	1,4	ŽAROVZDORNOST (EN 993-12) FEUERFESTIGKEIT °C REFRACTORINESS				
ROZDĚLÁVACÍ KAPALINA ANMACHFLÜSSIGKEIT MIXING LIQUID	kg/100kg						

CHEMICKÉ SLOŽENÍ-VYŽÍHANÝ STAV / CHEMISCHE ANALYSE-GEGLÜHTER SUBSTANZ/ CHEMICAL ANALYSIS-CALCINED SUBSTANCE (%)

Al ₂ O ₃	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO		
63	16	0,2	18		

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI / FYZIKALISCHE EIGENSCHAFTEN / PHYSICAL PROPERTIES (ISO 13765-4, ISO 13765-3)

TEPLOTA VÝPALU BRANDTTEMPERATUR TEST TEMPERATURE °C	PEVNOST SPOJE V OHYBU KALTBIEGEFESTIGKEIT DER VERBINDUNG FLEXURAL BONDING MPa	STABILITA SPOJE STABILITÄT DER VERBINDUNG JOINT STABILITY MIN.

OSTATNÍ ÚDAJE / BLEIBENDE ANGABEN / THE OTHERS INFORMATION

DODÁVANÝ STAV: suchý prášek	LIEFERSTAND: trockenes Pulver	CONDITION: dry powder
BALENÍ: 25 kg pytle	VERPACKUNG: 25 kg Säcke	PACKING: 25 kg bags
SKLADOVATELNOST: 6 měsíců	LAGERFÄHIGKEIT: 6 Monate	STORAGE: 6 months
POUŽITÍ: Suchý prášek pro vytváření separační a utěšňující vrstvy na povrchu licích žlabů v kontaktu s tekutým hliníkem a jeho slitinami	VERWENDUNG: Der trockenes Pulver für die Ausbildung der Separiert- und Dichtungsschicht an die Oberfläche der Giessrinnen im Kontakt mit Aluminiums und seinen Kompositionen	USING: Dry powder for separating and sealing layers on surface of casting runners, in contact with molten aluminium and its alloys