



Průmyslová keramika, spol. s r.o.  
Spešovská 627  
679 02 RÁJEC-JESTŘEBÍ  
( : \*\*420-516 432 197  
432 251  
7 : \*\*420-516 432 273  
e-mail : [prumker@prumker.cz](mailto:prumker@prumker.cz)  
[http : www.prumker.cz](http://www.prumker.cz)

## *Modelovací omítky*

### **KAMMAL MOD-j**

### **KAMMAL MOD-s**

### **KAMMAL MOD-h**

#### ***Charakteristika :***

Bílé modelovací omítkové směsi připravené speciálně pro kamnářské práce. Jsou dodávány v suchém práškovém stavu a ve třech zrnitostech. podle požadavku na vzhled konečného povrchu se dodává omítka jemná (j) se zrnem do 1 mm, střední (s) se zrnem do cca 2 mm a hrubá (h) se zrnem do 3 mm. Před použitím se potřebné množství rozmíchává s vodou.

#### ***Možnosti použití :***

- vyrovnávání ploch
- nosná vrstva pro PERLINKU
- krycí hlazená omítka
- poslední vrstva omítaných akumulčních kamen
- lze dosáhnout různé zrnitosti povrchu
- může se nanášet po silných vrstvách až do tloušťky 50 cm
- modelovací hmota pro modelování říms

#### ***Pracovní návod :***

Při práci s modelovací omítkou se postupuje dle následujícího postupu :

- Potřebné množství modelovací omítky se rozmíchává v předepsaném množství vody. Vždy se sype suchá směs do vody, ne naopak.
  - Pro dosažení optimální konzistence omítky lze uvažovat s poměrem mísení – na 1 kg suché omítky je zapotřebí cca 350 ml pitné vody. Tento poměr je pouze orientační a je nutno jej upravovat podle účelu použití modelovací omítky.
- Omítková směs se rozmíchává v čisté nádobě ručně nebo za použití ručního el. míchadla.
- Doba zpracovatelnosti modelovací omítky je cca do 30-ti minut. Do 50-ti minut je modelovací omítka zatuhlá.
- Již zatuhlá omítka se nesmí v žádném případě znovu používat.
- Omítku lze aplikovat na suchý povrch, zbavený nečistot a prachových částic.
- U hlazené krycí omítky i omítky strukturované, je nutné nejprve na podklad nanést tenkou vrstvu modelovací omítky KAMMAL MOD-j do které se vtlačí PERLINKA. Ta se přetáhne ještě jednou tenkou vrstvou a vyhladí. Po zatuhnutí se nanáší vrstva omítky určená ke konečné úpravě.
- Omítkovou směs lze zpracovávat pouze při teplotách nad 0°C a použité nádoby a nářadí je nutno řádně omývat vodou.